

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

SikaBond® AT-Metal

ADHESIVO ESPECIAL PARA PEGADO ELÁSTICO DE METALES

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SikaBond AT-Metal es un adhesivo y sellador elástico para soportes porosos y no porosos, especialmente metales, monocomponente y libre de solventes, resistente a la intemperie y rayos UV.

USOS
- SikaBond AT-Metal es adecuado para sellados internos como externos, pegado de fachadas de metal y elementos de cubierta, chapa de cubierta, láminas de metal, sellados de juntas, tragaluces, revestimientos metálicos, claraboyas, etc.
- SikaBond AT-Metal tiene muy buena adhesión sobre soportes no porosos, especialmente sobre metales (aluminio, cobre, acero galvanizado, acero inoxidable, etc), y sobre plásticos (PVC, revestimientos en polvo, etc)

VENTAJAS
- Monocomponente, listo para su uso.
- Elevada adherencia sin imprimación sobre la mayoría de los metales y soportes no porosos.
- Muy buena adherencia sobre soportes porosos (por ejemplo hormigón, tejas, mortero, etc).
- Excelente trabajabilidad.
- Rotura de hilo corta.
- Rápida formación de piel y rápido curado.
- No corrosivo.
- Buena resistencia a la intemperie y al agua.
- Libre de siliconas.
- Libre de solventes.

ENSAYOS:
Certificados / Normas ISO 11600 F 20% HM SKZ Würzburg

DATOS TÉCNICOS

COLOR:	Gris claro
PRESENTACIÓN:	Cartuchos de 300 ml, (12 cartuchos por caja)
ALMACENAMIENTO:	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados. Almacenar en lugar fresco y seco, protegido de la luz directa del sol y entre +10°C y +25°C de temperatura.

BASE QUÍMICA:	Polímeros con terminación en silanos, monocomponente (Tecnología PU-Híbrido, de curado por humedad)
DENSIDAD:	~ 1.35 kg/l (DIN 53 479)
FORMACIÓN DE PIEL:	~ 30 minutos (+23°C / 50% h.r.)
VELOCIDAD DE CURADO:	~ 3 mm / 24h (+23°C / 50% h.r.)
DESCUELGUE:	0 mm, muy bueno (DIN EN ISO 7390)
TEMPERATURA DE SERVICIO:	- 40°C a + 90°C

PROPIEDADES MECÁNICAS/FÍSICAS

RESISTENCIA AL CIZALLAMIENTO:	~1.15 N/mm2; 1mm de espesor de adhesivo (+23°C/50% h.r.) (DIN 52 283)
RESISTENCIA A TRACCIÓN:	~ 1.6 N/mm2 (+23°C / 50% h.r) (DIN 53 504)
RESISTENCIA A LA CORTADURA:	~ 5.5 N/mm2 (+23°C / 50%.h r) (DIN 53 515)
DUREZA SHORE A:	~ 38 (después de 28 días) (DIN 53 505)
MÓDULO ELÁSTICO:	0.7 N/mm2 al 100% de elongación (+23°C / 50% h.r. (DIN EN ISO 8340)
ALARGAMIENTO A LA ROTURA:	~ 400 % (+23° C / 50% h.r.) (DIN 53 504)
RECUPERACIÓN ELÁSTICA:	> 70 % (+23° C / 50% h.r.) (DIN EN ISO 7389 B)

RESISTENCIA

Resistencias Químicas

• Resiste al agua, agua del mar, álcalis diluidos, lechadas de cemento y dispersiones acuosas de detergente.
• No resiste a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis concentrados y ácidos concentrados, hidrocarburos aromáticos y clorados.
• No resiste, o sólo temporalmente, a ácidos minerales concentrados (cetonas, ésteres, aromáticos) y alcoholes, recubrimientos pintados o lacados, ácidos orgánicos y soluciones caústicas o disolventes.
• Para más detalle contactar con el Departamento Técnico.

CONSUMO

Aplicación en cordón para pegado
~ 44 ml por metro lineal (con boquilla triangular)

INFORMACIÓN DEL SISTEMA

CALIDAD DEL SOPORTE

Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas.
Deben eliminarse lechadas, pinturas y partículas mal adheridas.
Se deben seguir las reglas de la buena práctica de la construcción.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE / IMPRIMACIÓN

SikaBond AT-Metal tiene generalmente muy buena adherencia sobre soportes limpios y sanos. Para una buena adherencia en pegados estructurales, para sellados de juntas tensionadas, o en casos de exposición extrema y prolongada a la intemperie, deben usarse sobre los soportes productos de limpieza e imprimaciones. En caso de duda, se recomienda hacer un ensayo previo.

Soportes no porosos

Por ejemplo metales, aluminio, polímeros, etc, tienen que limpiarse con una fina lija de papel y SikaCleaner 205 usando una toallita de papel o trapo.
Antes de sellar, dejar evaporar el solvente un mínimo de 15 minutos y un máximo de 6 horas.
Usar Sika Primer 3N para contacto frecuente con agua o elevada humedad relativa del aire sobre soportes porosos (hormigón, mortero, etc).

Para más información consultar la Hoja de Datos de Producto de Imprimaciones para masillas o contactar con el Departamento Técnico.
Se deben seguir las reglas de la buena práctica de la construcción.



CONDICIONES DE APLICACIÓN

Limitaciones

Temperatura del Soporte: Durante la aplicación y hasta un completo curado del producto SikaBond AT Metal, la temperatura del soporte deberá estar entre +5° C min. y +40° C

Temperatura Ambiente: max. +5° C min. / +40° C max.

Humedad del Soporte: Seco

Humedad Relativa del Aire: Entre 30% y 90%

MODO DE EMPLEO

Método de Aplicación

SikaBond AT-Metal se suministra listo para su uso.
Después de la preparación del soporte aplicar, SikaBond AT-Metal mediante cordones o por puntos, sobre la superficie de pegado en intervalos de varios centímetros. Por medio de presión manual colocar los elementos a pegar en la posición adecuada.
En los primeros minutos después de su aplicación, se pueden recolocar con facilidad a la posición correcta los elementos a unir.
El pegado más óptimo se obtiene después de un curado completo del SikaBond AT-Metal.

Limpieza de herramientas

Limpiar las herramientas y equipo de trabajo con Colma Limpiador inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

LIMITACIONES

SikaBond AT-Metal no se usa para el pegado de paneles de fachada. Para el pegado de paneles de fachada, se usa el sistema SikaTack-Panel.
Para una mejor trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser >15°C.
No usar SikaBond AT-Metal para el sellado de cristales, sobre soportes bituminosos, caucho natural, EPDM o sobre materiales de construcción que exuden aceite, plastificantes o solventes que puedan atacar al sellador.
Antes de usar sobre piedra natural, contactar con el Departamento Técnico.
Para el correcto curado del adhesivo, es necesario suficiente humedad ambiental.
No deben pintarse generalmente ni sellados ni pegados elásticos. Si se pinta sobre el sellador, puede tener lugar una ligera variación en el color, al igual que la superficie puede fisurar y aumentar la pegajosidad. La compatibilidad debe ensayarse de acuerdo con la DIN 52 452-4. Variaciones en el color pueden deberse a exposición a productos químicos, altas temperaturas, radiación UV. De cualquier manera, un cambio en el color no influye negativamente en el desarrollo o durabilidad del producto. No usar sobre polietilleno (PE), polipropileno (PP), teflón y ciertos plásticos antiadherentes (hacer ensayos previos o contactar con el Departamento Técnico).

NOTAS

Los datos técnicos de esta hoja están basados en ensayos de laboratorio.
El valor real puede variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

SEGURIDAD

Protección personal:
Medidas generales de protección e higiene.
Prever una ventilación suficiente o escape de gases en el área de trabajo.
Evitar el contacto con los ojos y la piel.
Protección preventiva de la piel con pomada protectora.
Quitarse inmediatamente la ropa manchada o empapada.
No fumar, ni comer o beber durante el trabajo.
Lavarse las manos antes de los descansos y después del trabajo.
Protección respiratoria: No aplicable
Protección de las manos: Guantes de goma de butilo/nitrilo.
Protección de los ojos: Gafas protectoras.
Protección corporal: Ropa de trabajo.



Ecología: No permitir el paso del alcantarillado, cursos de agua o terrenos.

NOTAS IMPORTANTES

Los residuos de material deben eliminarse según las regulaciones locales.
Una vez que el material ha curado, puede tratarse como un residuo urbano, conforme al acuerdo con ayuntamientos y municipios responsables.
Información detallada sobre seguridad e higiene del producto al igual que medidas de precaución detalladas por ejemplo, datos físicos, toxicológicos y ecológicos pueden consultarse en la Hoja de Datos de Seguridad del producto.

TOXICIDAD

Experiencia sobre personas:
Contacto con la piel: Puede causar irritación
Contacto con los ojos: Puede causar irritación
Inhalación: Puede causar irritación
Ingestión: Puede causar perturbaciones en la salud

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika son proporcionados de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales de acuerdo a las recomendaciones Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como ninguna responsabilidad que surja de cualquier relación legal. El usuario del producto debe probar la conveniencia del mismo para un determinado propósito. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Se debe respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica local, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.







SIKA ECUATORIANA S.A. www.sika.com.ec

Guayaquil.- Km. 3,5 vía Durán Tambo / Casilla 10093 / PBX (593-4) 2812700 - Fax (593-4) 2801229
Quito.- Tomás Chariove N49-104 y Manuel Valdiviezo / Telfs. (593-2) 2441929 - 2439504 - 2437224 - 2433554
Cuenca.- Av. de las Américas entre 1° de Mayo y Luis Moscoso / Telefax 2856754 - 2856517

